

Anwenderbericht

EFAFLEX - Der innovativste Hersteller von Toren

Bei der Firmengründung 1974 war EFAFLEX die erste Firma weltweit, die sich ausschließlich mit schnelllaufenden Toren beschäftigte. Und das ganz bewusst! Denn aus dieser Vision resultiert unser Vorsprung vom ersten Tag an.

Das ermöglichte EFAFLEX, als erste Firma weltweit, auf den Markt die hochisolierende Schnellauftore zu integrieren und herzustellen, dies führte zu einer Revolution in der Welt der Tore.

Heute startet EFAFLEX mit nächster revolutionärer Entwicklung: hochisolierende Schnellauftore für Tiefkühl-Logistik.

TK-100 - Tore der Zukunft.

Tore EFA-SST-TK-100 helfen, die Energiekosten zu senken und schaffen in Tiefkühlhäusern konstante klimatische Bedingungen: Das Torblatt ist mit 100mm dicken Lamellen, gefüllt mit FCKW-freiem Polyurethan, dadurch wird eine hervorragende Torblattisolierung erreicht – 0,24 W/m²K. Gleichzeitig verfügen diese Tore über hohe Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit – bis 2,0 m/s, d.h. bei Be- und Entladen bleibt die Öffnung nur kurze Zeit offen, daraus folgt, weniger Wärmeverlust.

Die wichtigste Neuerung der Tore TK-100 ist Einführung der aktiven Führungsschienenmechanik – EFA-FM. Weltweit erste bewegliche Führungsschiene zur nahezu hermetischer Abschließung der Öffnung – Torblatt wird im geschlossenen Zustand zur Torzarge hin verschoben, das Resultat dieser einmaligen Konstruktion sind U-Werte bis zu 0,74 W/m²K.

Solche Eigenschaften ermöglichen Einbau eines TK-100 Tores als optimale Eintorlösung im Tiefkühlbereich.

TK-100 - die Wahl ist offensichtlich

Alle Vorteile der neuen Entwicklung der Fa. EFAFLEX wurden zu Recht von einem der größten und am schnellsten wachsenden landwirtschaftlichen Agro-Unternehmens Russlands erkannt.

„Bereits nach dem ersten Jahr nach der Inbetriebnahme des Tiefkühlagers haben wir endgültig begriffen, dass die bisherige Kombination aus zwei Toren (PVC-Schnellauftoren und Tiefkühlschiebetoren) den Ansprüchen unseres Unternehmens nicht genügt. Diese Kombination ist nicht in der Lage, die für uns so wichtige kalte Luft in der Kühlkammer zu halten“, - sagt der Haupt-Produktionsleiter des Unternehmens. „Leider gab es auf dem Markt lange Zeit keine Torlösung, die Eigenschaften wie hohe Geschwindigkeit und hohen Isolierungsgrad in sich vereinen konnte. Aus diesem Grund waren wir gezwungen, die Kühlaggregate „überzustrapazieren“, wodurch diese schneller verschließen und ausfielen“.

„Alles hat sich geändert, als wir auf einer Messe die neue Torentwicklung der Fa. Efaflex, das TK-100, entdeckt haben. Im ersten Schritt haben wir eine alte Kombination durch das Schnellauftor TK-100 der Fa. Efaflex ersetzt. Das Resultat dieses Experiments ist, dass die Tiefkühlhalle nun ideal isoliert ist und die kalte Luft drin bleibt. Es gibt keine Notwendigkeit mehr, die Leistungsfähigkeit der kostspieligen Tiefkühlaggregate zu erhöhen“.

Aufgrund der erzielten Resultate nach dem Einsatz von TK-100 hat die Unternehmensleitung beschlossen, alle neuen Betriebe mit diesen innovativen Schnellauftoren der Fa. Efaflex auszustatten.

Diese Wahl ist dadurch begründet, dass nur die Schnellauftore TK-100 den höchsten Ansprüchen an Wärmeschutz und Zuverlässigkeit entsprechen: Als eine außergewöhnliche Kombination aus Geschwindigkeit, Isolierungseigenschaften, gepaart mit diversen Beheizungsarten, sowie der revolutionären Integrierung dynamischer Führungsschienen machen die Tore TK-100 weltweit einzigartig.

Dank der absoluten Zuverlässigkeit und der Funktionalität von TK-100 bleibt die kalte Luft im Tiefkühlbereich.

ООО „EFAFLEX Rus“
Тел. +7 495 640 55 50.
www.efaflex.ru.
E-mail: info@efaflex.ru

Pressekontakt
bei EFAFLEX:
Herr Alexander Beck
0049 8765 – 82126
alexander.beck@efaflex.com

Pressekoordination:
Link Communications
Frau Ariane Müller
0049 38293 – 434149
info@link-communications.de